



VACUMAT®

IMPREGMAT®

**Ihr Technologieprogramm
für Hobelwaren**

**Your Technology program
for mouldings and sidings**

VACUMAT®



VACUMAT® MasterCoat

Oversprayfreie, profilunabhängige Vakuum-Beschichtung von Profilelementen und Flächen. Präzise Rundum- oder Segmentbeschichtungen (3- oder 4-seitig) sind in einem Arbeitsgang möglich.

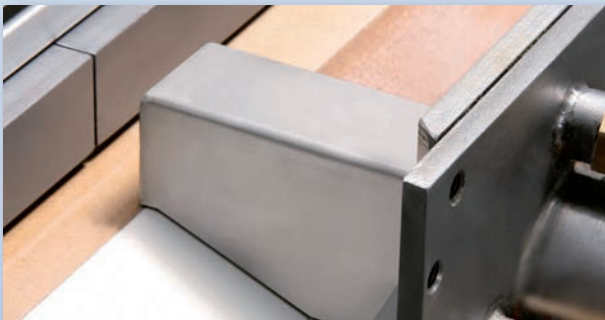
Vacuum coating of profile elements and surfaces regardless of profile and free of waste or overspray. All-around coating and coating of individual segments are possible in one pass.



EASYCOATER

Das Einstiegsmodell für das Beschichten von Hobelwaren im Stand-alone-Betrieb. Dünne Lasuren und Lacke höherer Viskosität werden zuverlässig und sauber aufgetragen. Komplizierte Geometrien werden 3- oder 4-seitig behandelt. Einfache, verständliche Bedienung für Jedermann.

The entry-level version for the coating of moulded boards and panels, designed for Stand-alone-operation. Thin stains and paint systems of a higher viscosity will be coated reliable and proper. Complicated shapes can be treated on 3 or on 4 sides. Easy and understandable operation for everybody.



VACUMAT® EdgeCoat

Präzise Kantenlackierung ohne Ablösen. Oversprayfreie Beschichtung von Plattenware und profilierten Kantenverbindungen.

Vacuum coating without waste or overspray. Edge coating of panels and profiled click-systems. Taping is not necessary.

IMPREGMAT®

Schiele
Coating Intelligence

IMPREGMAT® VM-Mini

Das Einsteigermodell für die Beschichtung von Brettware mit wasser- oder lösemittelbasierten Lasuren. (200x40 mm, min. 1 m Länge)

Entry-level model for the coating of boards with water- or solvent-based stain (200x40 mm, min. 1m length)



IMPREGMAT® VM-Maxi

Universelle Imprägnieranlage für den Auftrag von Farben, Lasuren und Holzschutzsystemen, wasser- oder lösemittelbasiert. (300x120 mm, min. 1 m Länge)

Universal impregnation system for the application of stain, wood preservative and paint, water- or solventbased. (300x120 mm, min. 1 m length)



IMPREGMAT® Profimat

Spezial Ausführung für die Verarbeitung von hochviskosen Lacken oder Öle für die Außenanwendung. (250x50 mm, min. 1 m Länge)

Special execution for the application of high viscosity paint or oil systems for exterior use. (250x50 mm, min. 1 m length)

IMPREGMAT® Evo

Universelle Imprägnieranlage für den Auftrag von Farben, Lasuren und Holzschutzsystemen, wasser- oder lösemittelbasiert. (300x300 mm oder 300x500 mm, min. 1 m Länge)

Universal impregnation system for the application of stain, wood preservative and paint, water- or solventbased. (300x300 mm or 300x500 mm, min. 1 m length)



DRYERUV

DRYERHIR

Die anwendungsspezifische Trocknungs- und Aushärtungstechnik für Ihren Lackierprozess. Effizient und zuverlässig.

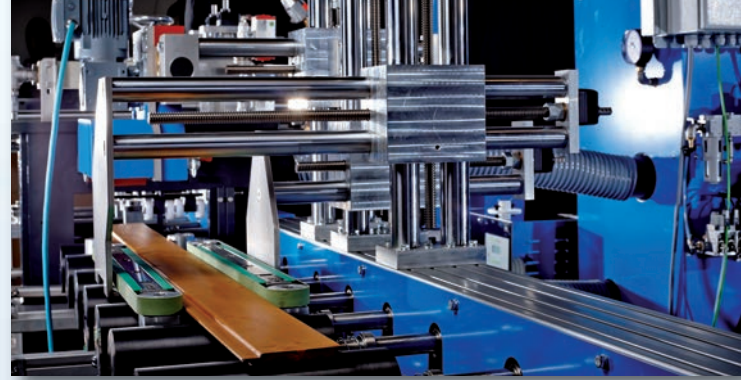
The application-specific curing technique for your coating process. Efficient, tried and trusted.

Strangware / Elongated workpieces

Für das Aushärten oder Trocknen von Strangware in Form von Leisten, Bretter, Schalungsträger, Holzfensterteile, Rohre, PVC-Profile etc.

Anschließend an die Beschichtung bietet SCHIELE maßgeschneiderte Lösungen an, sei es in Linie verkettet oder als losgelöster Stand-alone-Prozess.

For the curing and drying of elongated workpieces, such as mouldings, boards, I-beams, wooden window elements, tubes or PVC-profiles, SCHIELE offers tailor-made solutions. The curing / drying can be connected to the coating unit to finish the product in one pass. If the production process requires a Stand-alone-solution – No problem at all!



TRANSPORTSYSTEMS

Oftmals liegt die Ursache für ein mäßiges Lackierergebnis nicht in der Applikationstechnik, sondern in der unzulänglichen Qualität der Transport- und Fördertechnik. Ungenau geführte Werkstücke weisen Fehlstellen oder Lackierfehler in der Oberfläche auf. Die beste Basis für unsere Beschichtungstechnik ist das Transportsystem aus unserem Hause. Der, der weiß worauf es ankommt, wird alle bekannten Fehlerquellen vermeiden bzw. eliminieren.

Frequently the reason for a bad finishing results is not the application process itself, but rather the insufficient quality of the Transport system. Imprecise guiding of the workpieces is leading to defects and a poor finishing of the surface. The best basic for our coating technology is a conveyor from our company. The one, who knows what is important, will avoid and eliminate all known faults.

Technische Lösungen für:

- Fußbodensektionen: Riementransporte für Trocknungstechnik
- Fördertechnik: Rollengänge, Gurttransporte, Kettenförderer, Winkelübergaben und Überheber

Technical solutions for:

- Integrated section for a flooring line: belt conveyor for drying units
- Handling systems: Roller-, belt- and chain conveyors, cross sections and turning devices